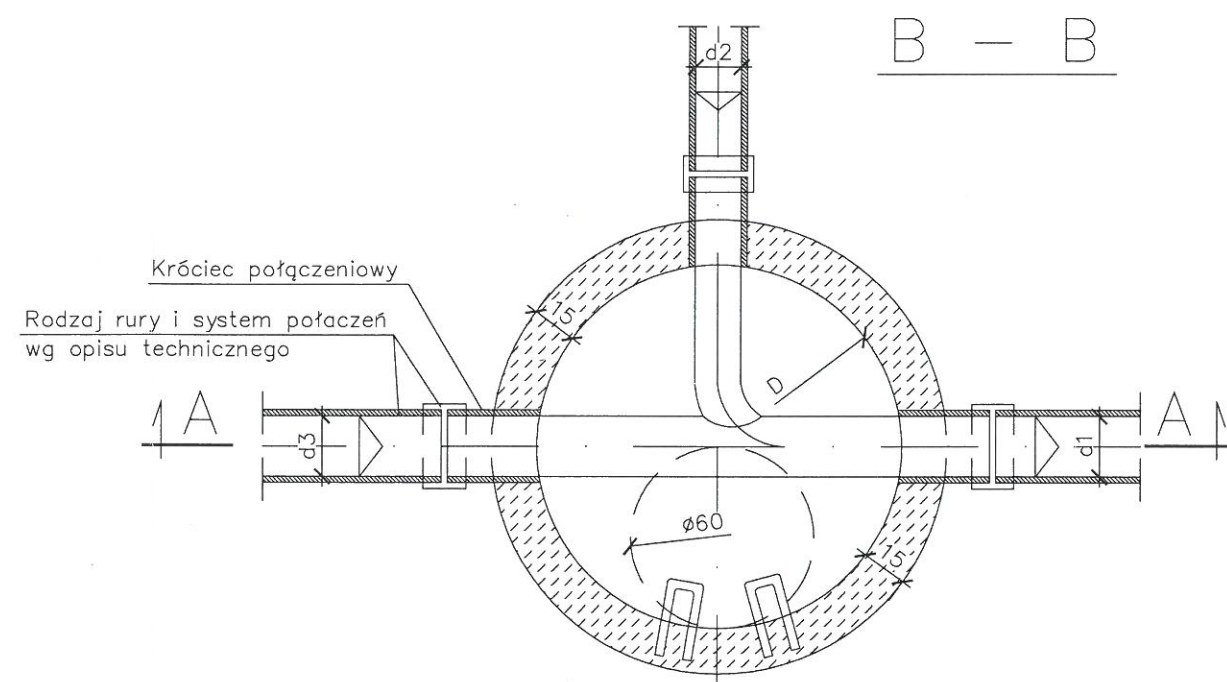
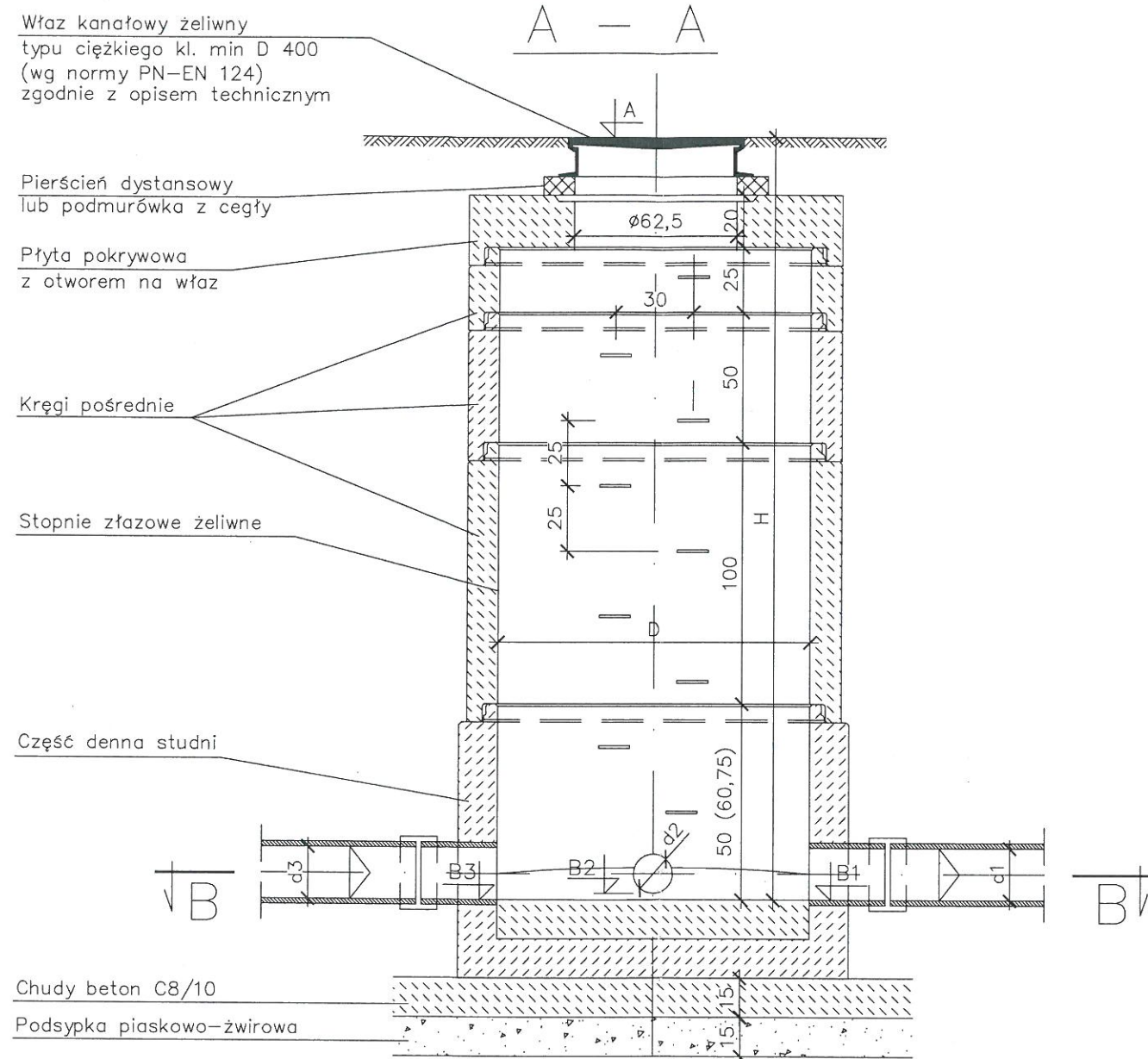


CHARAKTERYSTYKA STUDNI REWIZYJNYCH



UWAGI

1. Prefabrykowane elementy studni (z wyjątkiem pierścieni dystansowych) łączone są za pomocą gumowych uszczelek.
2. Przejście kanałów przez ścianki studzienki wykonać za pomocą fabrycznie wklejonych króćców połączeniowych w nawierconych w ścianie studzienki otworach lub przy użyciu uszczelek.
3. Prefabrykat studni z betonu kl. min C40/50 i nasiakliwości min. W-6.
4. Właz i stopnie złazowe lokalizować nad największą powierzchnią spocznika.

Nr studni	Geometria studni	Średnica studni D	Średnica wylotu d1	Średnica wlotu d2	Średnica wlotu d3	Średnica wlotu d4	Rzędna włazu A	Rzędna wylotu B1	Rzędna wlotu B2	Rzędna wlotu B3	Rzędna wlotu B4	Głębokość studni od dna kanału do poziomu terenu H
		mm	mm	mm	mm	mm	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m
S12		1000	200 PVC	200 PVC	200 PVC	—	125,68	124,22	124,22	124,33	—	1,46

mgr inż. Edmund Wiciński
upr. wod.-kan. Nr 295/88/Wł.
90-368 Łódź
ul. Piotrkowska 182 m.70

mgr inż. Barbara Przeglasińska
upr. wod.-kan. Nr 242/86/Wł.
91-478 Łódź
ul. Julianowska 1 m.123

OBIEKT Budowa budynku zbiórki i przetwarzania odpadów selektywnych na terenie Ozorkowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Spółka z o.o. w Ozorkowie ul. Żwirki 30 PROJEKT ODWODNIENIA TERENU	OPRACOWAŁ: SKALA: NR RYS. 3
NAZWA RYSUNKU Charakterystyka studni rewizyjnych	