

---

*(Pieczęć Wykonawcy)*

Zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na  
 „Sukcesywne, nieprzerwane, uzasadnione potrzebami Zamawiającego dostawy  
 paliw płynnych olejów i smarów oraz oleju opałowego w 2011r.”

Nr rej. 1/2011/OPK/DZiT

### **FORMULARZ CENOWY**

| <b>Lp</b> | <b>Nazwa artykułu</b>                                                         | <b>Jedn.<br/>miary</b> | <b>Ilość</b> | <b>Cena jedn.<br/>netto</b> | <b>Wartość<br/>netto</b> | <b>VAT %</b> | <b>Wartość<br/>brutto</b> |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------------|--------------|---------------------------|
| 1         | Olej BOXSOL 26<br>(w poj.30 l )                                               | <b>L</b>               | <b>60</b>    |                             |                          |              |                           |
| 2         | Olej MOBIL SUPER M<br>15W-40<br>(w poj.5 l )<br>lub podobnej klasy (DISEL)    | <b>L</b>               | <b>450</b>   |                             |                          |              |                           |
| 3         | Olej SILNIKOWY SAE<br>15W-40<br>API:SF/CC<br>(w beczkach 200 l )              | <b>L</b>               | <b>800</b>   |                             |                          |              |                           |
| 4         | Olej HYDRAULICZNY<br>L <sub>2</sub> HL 46<br>(w beczkach 200 l )              | <b>L</b>               | <b>1400</b>  |                             |                          |              |                           |
| 5         | Płyn HAMULCOWY<br>R3-DOT4                                                     | <b>L</b>               | <b>30</b>    |                             |                          |              |                           |
| 6         | SMAR STP<br>(w opak.10 kg)                                                    | <b>kg</b>              | <b>80</b>    |                             |                          |              |                           |
| 7         | SMAR ŁT- 43<br>(w opak.10 kg)                                                 | <b>kg</b>              | <b>80</b>    |                             |                          |              |                           |
| 8         | Płyn do chłodnicy<br>PETRYGO (temp<br>krzepnięcia-35°C<br>(w beczkach 200 l ) | <b>L</b>               | <b>600</b>   |                             |                          |              |                           |
| 9         | Olej HIPOL GL-4 SAE<br>80W-90                                                 | <b>L</b>               | <b>200</b>   |                             |                          |              |                           |
| 10        | Olej CASTROL<br>10W-40<br>(w poj.4 l)                                         | <b>L</b>               | <b>60</b>    |                             |                          |              |                           |
| 11        | Olej SHELL OMALA 220<br>(w poj.20 l)                                          | <b>L</b>               | <b>80</b>    |                             |                          |              |                           |
| 12        | Olej SHELL MORLINA 10<br>(w poj.18 l)                                         | <b>L</b>               | <b>80</b>    |                             |                          |              |                           |
|           |                                                                               |                        |              | <b>RAZEM</b>                |                          |              |                           |

---

*(Miejsce i data)*

---

*(pieczęcie i podpisy Wykonawcy Osób Uprawnionych)*

